

Willkommen bei Cleen Energy

Ihr Wertschöpfungspartner
zum Thema Energieeffizienz



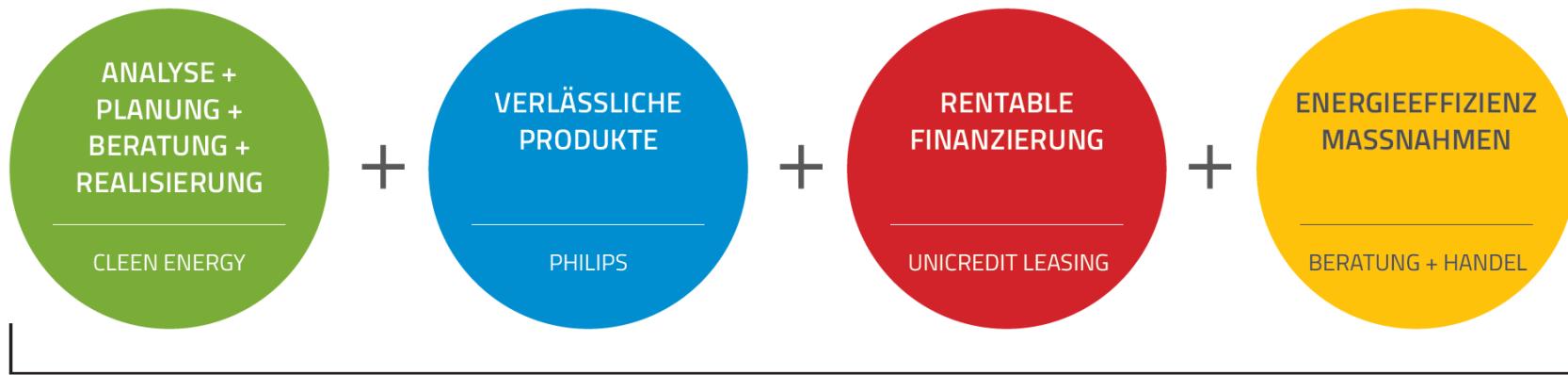
Ing. Lukas Scherzenlehner

Überblick



- Vorstellung Cleen Energy
- LED Anwendungen
 - Praxisbeispiele
 - Auswirkungen als EEFG Maßnahme
- Lösungen der Zukunft „Green Warehouse“
- Zusammenfassung

Cleen Energy



= MAXIMALE WERTSCHÖPFUNG

Einzigartig effizient! Mit CLEEN ENERGY rechnet sich der Umstieg auf energiesparende LED-Beleuchtung sofort!
Ausgereifte Markenprodukte am höchsten Stand der LED-Technik, effizienteste Lichtlösungen sowie perfekt abgestimmte Finanzierungsmöglichkeiten bilden ein einzigartiges Gesamtpaket für nachhaltig höchste Wirtschaftlichkeit!

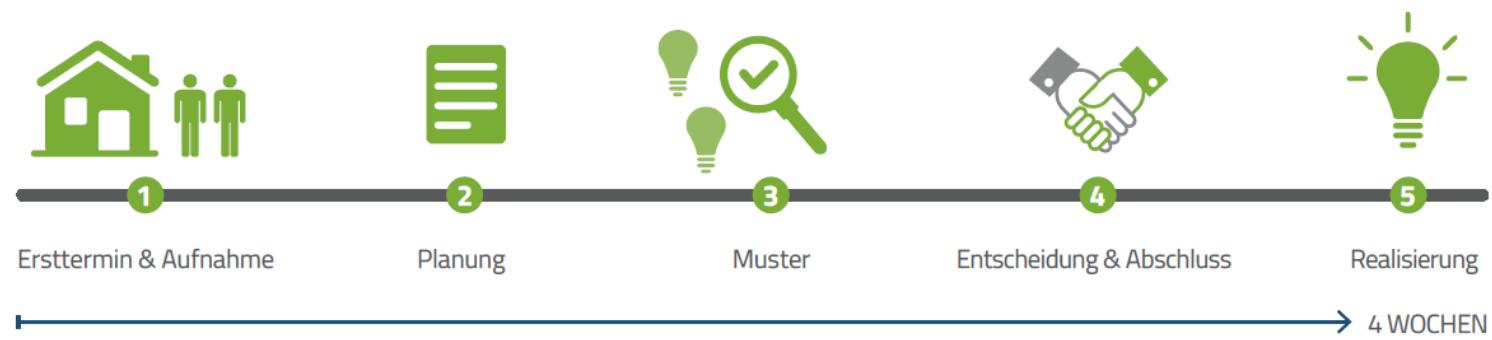
Cleen Energy



Standorte



Projektablauf





Cleen Energy Referenzen

Rewe, Heineken, Neudörfler, MAN, Engel, Magna,
Voest, Spar Partner, Unimarkt, VW Audi
Autohäuser, B&B Blumen, Polytech Group,
DSSMITH Packaging, Energy Fitness, Silhouette,
Adidas, über 500 Hotel und Gastronomiebetriebe,
Esterhazy, Kosme, Duomet, Rosenbauer, KTM,
Rotax, Steyr Motors, SKF, Linz Textil, Richter
Pharma, Haribo, Elin, Steyr Case, Sorelle Ramonda,
Futterhaus, Brau Union, Raiffeisen, Oberbank,
Schachermayr, Schärdinger, Wicknorm, Internorm,
Trumpf, Bilfinger, Hainzl, SLR, uvm....

Beispiel Betriebsratsaktion



Firma/Organisation
Anschrift

UID NR:

Stempel

Achtung!
Bestellung nur in ganzen
Verpackungseinheiten (VPE) möglich!

Energiesparaktion – Kombipack

Philips LED-Lampen + 1 Wassersparset GRATIS

Lebensdauer: ca. 15.000 h Herstellergarantie: 24 Monate



Art. Nr.: 49086000

60 W Ersatz
9 W, E27, matt,
warmweiß, EEK: A+
806 lm, nicht dimmbar

€ 2,99/Stück
statt € 6,90 inkl. Mwst.
VPE = 4 Stk.
pro Pers. max. 7 VPE

Kombipack
€ 2,99
inkl. MwSt.
statt UVP € 12,90

CLEEN ENERGY GMBH
Eselmühle 1
7062 St. Margarethen

www.cleen-energy.com



ALLES KLAR. EINZIGARTIG EFFIZIENT.

1 Wassersparset
für Auslaufarmaturen
im Wert von € 6,00
GRATIS



bestehend aus zwei Mischdüseninnen-
teilen mit Durchflussbegrenzer. Durch
die Begrenzung des Wasserdurchlaufs
können Sie die Wassermengen um mehr
als 50% reduzieren.

Set = 2 Stk.
pro Pers. max. 1 Set

Vorname + Nachname	Anschrift, PLZ, Ort	Bestellmenge Anz. VPE à € 11,96	Wasser- sparset GRATIS	Gesamtpreis €	Bezahlt Datum	Übernommen Datum	Unterschrift (bei Bestellung)
			1				
			1				
			1				

LED Anwendungen

Artikel

- Über 50.000 Artikel
- Beinahe jede Anwendung mit LED realisierbar



LED Anwendungen

Projektbeispiele

- (1) Merkurfilialen
- (2) Beispiel Industriekunde
- (3) Finanzierungsbeispiel



INNOVATIVE LED-TECHNIK PHILIPS MASTER LED TUBE VALUE

- 1:1 Tausch / Plug-and-Play
- 40.000 Std. Lebensdauer
- 5 Jahre Gewährleistung
- sofort volle Leuchtkraft
- Energieeffizienzklasse A+
- umweltfreundlich



CLEEN ENERGY TOP-REFERENZ MERKUR MARKT ANSFELDEN

VORHER



BISHERIGE BELEUCHTUNG

Leuchten gesamt:

936

Energieverbrauch:

234.230 kWh/Jahr

Bauweise:

T8-Leuchtstoffröhren EVG/KVG mit 36 bzw. 58 Watt



SPEZIELLE ANFORDERUNGEN

- 14 Std. Leuchtdauer täglich an 300 Tagen im Jahr
- höchste Ansprüche an Qualität und Belastbarkeit der Leuchten
- Beleuchtung von Lebensmitteln und Waren
- konstante Lichttemperatur/Lichtfarbe erforderlich
- Senkung des Kühlbedarfs

CLEEN ENERGY TOP-REFERENZ MERKUR MARKT ANSFELDEN

NACHHER



EINZIGARTIGE LÖSUNG

- Ermittlung des Einsparungspotenzials
- 1:1 Tausch mit EVG/KVG-tauglichen PHILIPS MASTER LED TUBES VALUE
- komplette Montage durch CLEEN ENERGY
- Nachbesserung der vorhandenen Leuchtsysteme
- Erzielung einer höheren Beleuchtungsstärke bei geringerem Verbrauch
- Beleuchtung des MERKUR Markts wird als „besser“ wahrgenommen



EFFIZIENTES ERGEBNIS

jährliche Ersparnis Energieverbrauch:	145.180 kWh
jährliche Ersparnis CO ₂ Ausstoß:	47 Tonnen CO ₂
jährliche Ersparnis Strom und Wartung:	16.750 €
Amortisation / Return on Investment:	1,44 Jahre (dynamisch) 1,48 Jahre (statisch)

Gesamtersparnis in 10 Jahren: **162.350 €**

CLEEN ENERGY TOP-REFERENZ MERKUR MARKT ANSFELDEN

NACHHER



EINZIGARTIGE LÖSUNG

- Ermittlung des Einsparungspotenzials
- 1:1 Tausch mit EVG/KVG-tauglichen PHILIPS MASTER LED TUBES VALUE
- komplette Montage durch CLEEN ENERGY
- Nachbesserung der vorhandenen Leuchtsysteme
- Erzielung einer höheren Beleuchtungsstärke bei geringerem Verbrauch
- Beleuchtung des MERKUR Markts wird als „besser“ wahrgenommen



EFFIZIENTES ERGEBNIS

jährliche Ersparnis Energieverbrauch:	145.180 kWh
jährliche Ersparnis CO ₂ Ausstoß:	47 Tonnen CO ₂
jährliche Ersparnis Strom und Wartung:	16.750 €
Amortisation / Return on Investment:	1,44 Jahre (dynamisch) 1,48 Jahre (statisch)

Gesamtersparnis in 10 Jahren: **162.350 €**



Projekt Industriekunde



Ihre Parameter

aus dem Gespräch
am 04.03.2016

Aktivstunden/ Tag	24	Jahresstunden
Aktivtage /Jahr	250	6000
Strompreis	0,09 €	
Lebensdauer aller aktuellen Lampen (h)	10.000	
Wartungskosten je Lampe	50,00 €	
Indexierung	3%	
CO2-Äquivalent (kg/kWh)	0,37	
berücksichtigter, möglicher Förderbetrag*	29.428,00 €	

* abhängig von den Förderrichtlinien der Komunalkredit Public Consulting GmbH (KPC)



Ihr aktueller jährlicher Verbrauch beträgt

609.840 kWh

Ihr künftiger jährlicher Verbrauch beträgt

163.964 kWh

Ihr LED- Beleuchtungskonzept spart jährlich

445.876 kWh

Sie reduzieren Ihren Energieaufwand um

73%

Aktuelle Beleuchtung

Leuchten gesamt: 231

Verbrauch (Watt): 101.640

Nr Anzahl Watt Produkt

1 231 440 HQI Metalldampflampe

LED-Beleuchtungskonzept

Leuchten gesamt: 231

Verbrauch (Watt): 27.327

Nr Anzahl Watt Produkt

1 231 118,3 GentleSpace Green Warehouse

Projekt Industriekunde



Situation heute - aktuelle Beleuchtung

Energiebedarf	609.840 kWh/Jahr	Stromkosten	56.715,12 € pro Jahr
CO2 Ausstoß	225.640,80 kg/Jahr	Wartungskosten	6.930,00 € Euro/Jahr
		Summe	63.645,12 € Euro/Jahr

Situation künftig - LED Beleuchtungskonzept

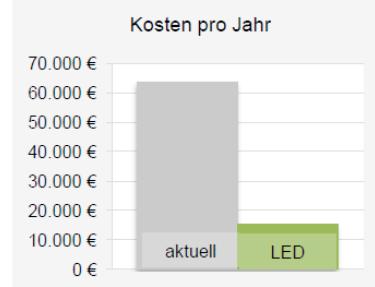
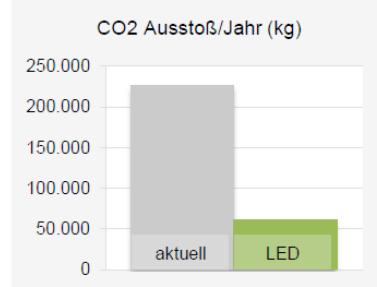
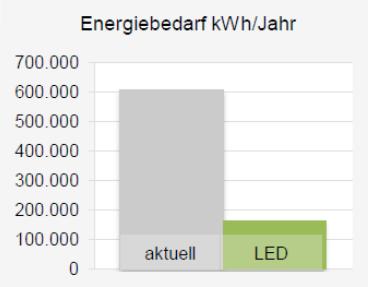
Energiebedarf	163.964 kWh/Jahr	Stromkosten	15.248,63 € pro Jahr
CO2 Ausstoß	60.666,61 kg/Jahr	Wartungskosten	0,00 € Euro/Jahr
		Summe	15.248,63 € Euro/Jahr

Energiebedarf
CO2 Ausstoß

Ersparnis pro Jahr
prozentuelle Einsparung

Energie- und Wartungskosten

48.396 €
76%



Jeder weitere Monat ohne LED kostet Sie **4.033 €**

Projekt Industriekunde



Amortisationsentwicklung

Jahr	Ersparnis in €	Cashflow in €
0	48.396,49	-95.312,00
1	49.848,38	-45.463,62
2	51.343,83	5.880,21
3	52.884,15	58.764,36
4	54.470,67	113.235,03
5	56.104,79	169.339,83
6	57.787,94	227.127,76
7	59.521,57	286.649,34
8	61.307,22	347.956,56
9	63.146,44	411.102,99
10	65.040,83	476.143,83

Ersparnis pro Jahr

48.396,49 Euro

445.876 kWh

164.974 kg CO₂

Aktuelle Beleuchtung

56.715,12 Euro

609.840 kWh

LED-Beleuchtungskonzept

15.248,63 Euro

163.964 kWh

Gesamtersparnis in 10 Jahren

Return on Investment (ROI) nach

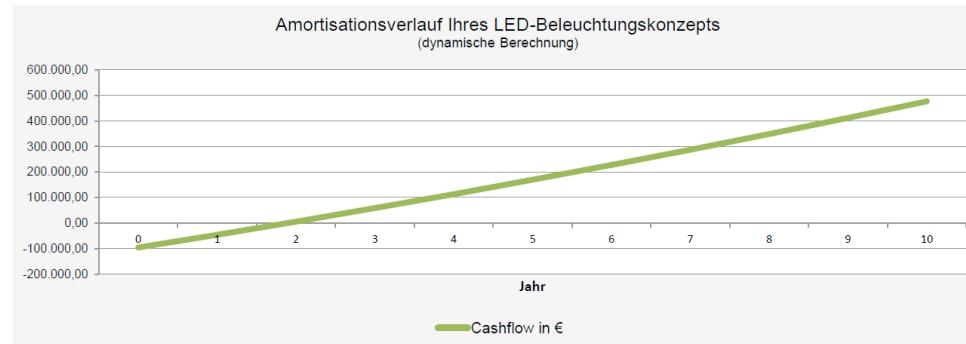
476.143,83 €

1,89

Jahren (dynamische Berechnung)

1,97

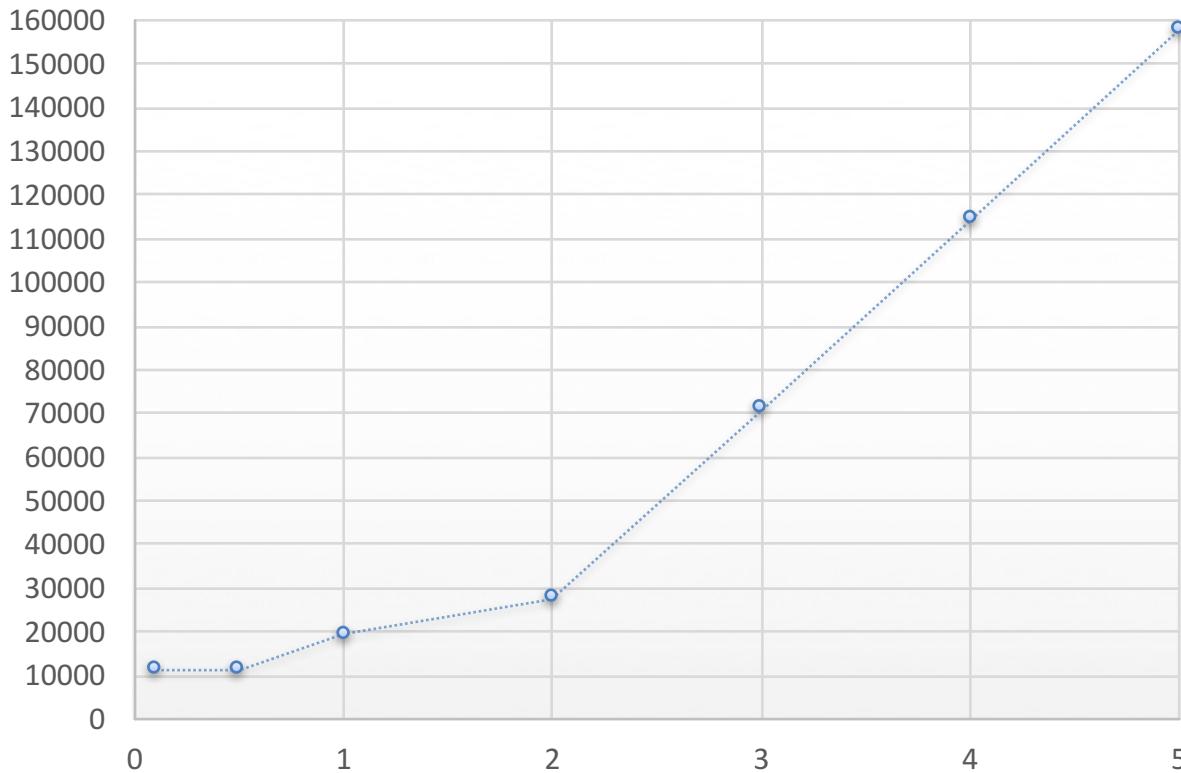
Jahren (statische Berechnung)





CLEEN ENERGY SMILE

**UMRÜSTUNG AUF LED-BELEUCHTUNG MIT GLEICHZEITIGER
LIQUIDITÄTSERHÖHUNG!**



Investition: 56.000,- netto
11.200,- MwSt.
43.400,- Ersparnis netto / Jahr
35.200,- Rückzahlung / Jahr inkl. MwSt.
8.200,- Liquiditätszuwachs / Jahr (2x)

erster  hochwertige LED-Lösung + sofort
Geld auf's Konto (MwSt.) bekommen!

11.200,- / MwSt. sofort (Folgemonat)
11.200,- / 0,- mögliche Förderung
19.400,- / 8.200,- Zuwachs nach 1 Jahr
27.600,- / 8.200,- Zuwachs nach 2 Jahren

nächster  · Kredit fertig – jetzt geht's
erst so richtig los!

71.000,- / 43.400,- Zuwachs nach 3 Jahren
114.400,- / 43.400,- Zuwachs nach 4 Jahren
157.800,- / 43.400,- Zuwachs nach 5 Jahren

Dauer  · denn es geht noch ein paar
Jahre so weiter!

Beleuchtung war rund 20000 h im Einsatz (5J.)
bei einer Nutzlebensdauer von 50000 h

FAZIT: Sie bekommen TOP-Markenprodukte (5 Jahre Garantie) + Geld auf's Konto!

Auswirkungen EEFG

- 150 GWH / Jahr verfügbar
- Haushalt und Gewerbe
- Kooperationen mit 5 Energieversorger
- 1,5 Jahre Erfahrung in Dokumentation und Abwicklung
- Bereits über 100 GWH erfolgreich abgewickelt

Lösungen der Zukunft



Zusammenfassung

- Beinahe jede Anwendung realisierbar
- extrem kurze Amortisationszeiten
- klar dokumentierte EEG Maßnahmen
- Höchste Effizienz durch Steuerung und intelligente Lösungen
- Umfangreiches Gesamtpaket

CLEEN Team Österreich

